



Fedullo Srls

Sede Legale: Via Unione Sovietica 21/23 – Marano di Napoli (Na)

Tel - Fax : 081 – 7122755 P. Iva : 10684731218

www.fedullorefrigerazione.it



Contratto di manutenzione ed assistenza su impianti frigoriferi

Committente:



CLAUSOLE GENERALI

Manutenzione preventiva:

Attività di controllo e regolare funzionamento dell'impianto mediante ispezioni periodiche programmate e attività di ordinaria manutenzione programmata.

Assistenza:

Attività di risoluzione delle anomalie riscontrate sull'impianto, sostituzione di parti e/o ricambi difettosi e/o non altrimenti funzionanti, fornitura di liquido refrigerante e di quanto necessario per il corretto ripristino dell'impianto.

Descrizione ed ubicazione dell'impianto:

Il presente contratto ha oggetto il servizio di manutenzione preventiva degli impianti frigoriferi siti in:

Per impianti frigoriferi si intendono vasche, murali, banchi, centrali, condensatori, compressori etc, compresi banchi e vasche plug in.

La Fedullo srls garantisce l'intervento in assistenza da effettuarsi nei giorni dal Lunedì al Venerdì dalle ore 08.30 alle ore 18.30 ed il Sabato dalle ore 08.30 alle ore 13.00, entro 12 ore dalla chiamata per le utenze TN.

La Fedullo srls garantisce l'attività di assistenza su segnalazione guasti 24 h su 24 h tutti i giorni dell'anno, ma la richiesta d'intervento fuori dai giorni e dagli orari indicati al capoverso precedente, comporterà la separata fatturazione delle ore di manutenzione al costo di euro **30,00** per ogni ora e/o frazione per il tecnico ed euro **20,00** per ogni ora e/o frazione per l'aiutante, ed un diritto di chiamata fisso di euro **30,00** invece di calcolare le ore viaggi tecnici euro 50,00 per ogni ora e/o frazione e spese viaggio di euro 20,00.

In sintesi saranno compresi nel contratto:

Manodopera e ore lavorative dei tecnici

Trasporto e chilometraggio illimitato

Quattro interventi annui per manutenzione ordinaria compresa nel prezzo

Sostituzione di qualunque pezzo di ricambio frigorifero (bobine solenoidi, valvole solenoidi, orifici, filtri, olio, motoventilatori, ecc.) ad esclusione dei compressori, di ventilatori da 40 cm di diametro in poi, centraline elettroniche, idraulica e del refrigerante.

Il presente contratto ha la durata di dal
Il prezzo convenuto per la esecuzione del presente contratto è pari ad **euro**
oltre iva, il pagamento del prezzo che il committente si impegna a corrispondere a favore della Fedullo srls dovrà essere mensile ed anticipato di **euro** oltre iva alla **consegna della fattura il 1 del mese precedente, tramite bonifico bancario entro e non oltre il 30 del mese precedente.**

Riepilogo delle attività per impianto:

Tubazioni del refrigerante

Controllo esterno, presenza di danni, corrosione o perdite refrigerante;
Controllo serraggio dei supporti e staffaggi;
Controllo stato dell'isolamento termico;
Controllo presenza di rumori o vibrazioni anomale.

Banchi frigoriferi TN

Controllo e segnalazione della presenza di sporcizia, danni e corrosione;
Pulizia esterna delle batterie evaporanti (pacco alettato) a mezzo di detergente pressurizzato;
Controllo e rimozione della presenza di eventuali malfunzionamenti, rumori o vibrazioni anomale;
Controllo e precisione dei termometri di lettura del banco e sostituzione se necessario;
Controllo del funzionamento e stato delle tende notte;
Controllo delle regolazioni di temperatura e allarme.

Celle frigorifere

Controllo della precisione dei termometri di lettura e della temperatura della cella (sostituire se necessario);
Pulizia esterna delle batterie evaporanti (pacco alettato) a mezzo di detergente pressurizzato;
Controllo delle regolazioni di temperatura e allarme;
Controllo del funzionamento lame d'aria (pulire filtri se necessario);
Verifica del corretto funzionamento delle porte.

Centrali frigorifere

Controllo presenza di eventuali malfunzionamenti, rumori o vibrazioni anomale, e perdita refrigerante;
Controllo serraggio dei bulloni;
Controllo supporti antivibranti delle centrali;
Controllo della precisione dei manometri di centrale (sostituire se necessario);
Controllo livello olio nel ricevitore centrale (rabboccare se necessario);
Controllo (se presenti) dello stato dei filtri di aspirazione (sostituire se necessario);
Verifica dello stato dei filtri sulla linea del liquido (sostituire se necessario);
Serraggio morsettiera elettrica a bordo macchina.

Condensatori

Pulizia esterna delle batterie condensanti (pacco alettato) a mezzo di detergente pressurizzato;
Controllo della presenza di eventuali malfunzionamenti, rumori o vibrazioni anomale;
Controllo serraggio dei bulloni;
Controllo senso di rotazione giranti;
Verifica dello stato di deterioramento pacco alettato (pattinare se necessario);
Controllo dello stato dei selettori installati a bordo macchina;
Serraggio morsettiera elettrica a bordo macchina.

Per Accettazione

Timbro e firma cliente

Timbro e firma fornitore
